## (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



## 1 (0.000 CENTRO) (1 0.0000 FEB 0.000 CENTRO) (1 0.000 CENTRO) (1 0.000 CENTRO) (1 0.000 CENTRO) (1 0.000 CENTRO)

(43) 国際公開日 2004年4月8日 (08.04.2004)

**PCT** 

## (10) 国際公開番号 WO 2004/029998 A1

〒103-8272 東京都 中央区 日本橋一丁目 13番

1号 TDK株式会社内 Tokyo (JP). 日高 徹也 (HI-DAKA, Tetsuya); 〒103-8272 東京都 中央区 日本橋一

丁目 13番 1号 TDK株式会社内 Tokyo (JP). 福野 亮 (FUKUNO,Akira); 〒103-8272 東京都 中央区 日本

橋一丁目13番1号TDK株式会社内Tokyo (JP).

(74) 代理人: 大場 充 (OBA, Mitsuru); 〒101-0032 東京都 千 代田区 岩本町1丁目4番3号 KMピル8階 大場国

(51) 国際特許分類?:

H01F 1/08, 1/04,

C22C 33/02, 38/00, 38/16

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2003/012490

(22) 国際出願日:

2003 年9 月30 日 (30.09.2003)

(25) 国際出顧の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-287033 2002年9月30日(30.09.2002)

(71) 出願人: TDK株式会社 (TDK CORPORATION) [JP/JP]; 〒103-8272 東京都 中央区 日本橋一丁目 1 3番 1号 Tokyo (JP).

際特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): CN, JP.

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (DE, FR, GB, NL).

添付公開書類:

国際調査報告書

(72) 発明者: 西澤 剛一 (NISHIZAWA, Gouichi); 〒103-8272 東京都中央区日本橋一丁目13番1号 TDK株 式会社内 Tokyo (JP). 石坂 力 (ISHIZAKA, Chikara);

2文字コード及び他の略語については、 定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING R-T-B BASED RARE EARTH ELEMENT PERMANENT MAGNET

No.	A	B	<u>_C</u> _	_ <u>D</u> _	_E_	Br	HeJ	La Air I	Br+0.1 ×   m/	<u>-</u>
<u> </u>		(ppm)	<b>應</b> R合金	高R合金	技能温度	(kG)	(kOa)	(%)	Hed CV	MA S
<del>  -</del>	1 Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co	1210	88.1	<b>82</b> 61		13.91	12.59	38	15.17 -	
	2 Fe-24.8Nd-5.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.01Zr	1290	G			13.94	13.28	57	15.27 61	a l
[ '	3 Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2Ar-0.5Co-0.02Z	1180	1			13.95	13.29	79	15.28 70	<u> </u>
1	4 Fe-24.9Nd-5 4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.03Zr	1380	含金a1+			13.96	13,34	86	15.29 61	8
	5 Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dr-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Cu-0.05Zr	1090	含金=2	<b>8 ±</b> 1		13,96	13.33	98	15.29 7;	ᆜ
	8 Fe=24.8Nd=5.4Pr=0.4Dy=1B=0.05Gu=0.2AI=0.5Go=0.10Zr	1190	H			13.97	13.31	96	15,30 7	
	7 Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Cu-0.20Zr 8 Fe-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Cu-0.25Zr	1110	1	i i		13,99	13.84	97	15.35 10	<u> </u>
	9 Fer-24.9Nd-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.30Zr	1320	İ	]		13.54	13.75	97	15.32 8	
	10 Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.05Zr	1240	<del> </del>	<del>-</del>		13.85	13.85	<b>98</b>	15.24 11	
	11 Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.10Zr	1350 1400		J	1070℃	12.89	13.32	83	15.22 15	
	12 Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.20Zr	1170	G es	含金61+	1	13,84	13.43	95	15,18 21	
	12 Fa-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.2SZr	1220	]	含量b2		13.78	13.56	97	15.14 25	_
	14 Fs-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Qu-0.2AI-0.5Co-0.30Zr	1310	١G			13.71	13.71	98	15.08 <u>28</u> 15.01 27	
	15 Fa-24.9Nd-E.4Pr-0.4Dy-1B-0.05Cu-0.2AI-0.5Co	1868	金金=1	8±b1		13.89	11.44	54	15.03 -	_
	18 Fe-24.9Nd-6.4Py-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.10Zr	1820	<b>倉倉</b> =1+			13.97	12.33	97	15.20	
	7 Fe-24.8NJ-5.4Pr-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.20Zr	1820	金金+2	素金61		13.98	12.58	97	15.24	
	18 Fe-24.8Nd-5.4Py-0.4Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.25Zy	1870	H			13.93	12.91	96	15.21 97	
) II	Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.10Zr	1800	食金1	<b>8±</b> 61+		13.81	12.39	96	15.05 22	
	0[Fe-24.8Nd-5.5Pr-0.3Dy-18-0.05Cu-0.2AI-0.5Co-0.20Zr	1980	HE.	含金62		13.75	12.55	97	1501 26	
			G	J						
	A FINAL COMPOSITIO	N (w	rt.%)	F	CV	VALU	JE			
	B AMOUNT OF OXYGE	ΞN (r	opm)	G	ALI	LOY a	1			
	C ALLOY BEING LOW			н	ALI	OV s	1 + A	1100	93	
	D ALLOY BEING HIGH				ALI			LLOI	az	
			-							
	E SINTERING TEMPER	RATI	URE	J	ALI	OY b	1 + A	LLOY	b2	
	od for producing an R-T-B based ra									

/铣葉有]

